

Für eine Destille erstellte **Veolia Water Solutions & Technologies UK** in enger Zusammenarbeit mit **Aquantis** eine mehrstufige anaerob/aerobe Abwasserbehandlungsanlage mit dem Ziel der Wasserwiederverwendung.

Aquantis lieferte dafür die kompletten Biosep[®]-MBR Filtrationseinheiten, welche mit Hohlfasermembranen ausgerüstet sind. Die Kapazität beträgt 50 m³/h. Da die Anlage bereits werkseitig gefertigt und komplett getestet wurde, erfolgte eine ausgesprochen kurze und reibungslose Inbetriebnahme.

