

Schottlands größte Destille hat **Veolia Water Solutions & Technologies UK** und **Aquantis** den Auftrag für den Bau einer mehrstufigen anaerob/aerobe Abwasserbehandlungsanlage mit einem anschließenden Wasserrecycling erteilt. Eine entsprechende Umkehrosmose wird von dem Schwesterunternehmen **VWS Deutschland**, vormals **Elga Berkefeld** erstellt. An diesem Beispiel zeigt sich, wie vorteilhaft es für den Auftraggeber ist, die Synergien des Konzerns zu nutzen und komplexe Verfahrenstechniken aus einer Hand zu bekommen

Aquantis liefert eine komplette Biosep[®]-MBR Filtrationseinheit, die mit Hohlfasermembranen ausgerüstet ist. Die Kapazität beträgt beachtliche 300 m³/h. Die Anlage wird werkseitig getestet und anschließend verschifft.

